

FRA / DEU

FRA / DEU

ROBOPAC 

MACHINERY

PRODUCTION PLANTS

ROBOPAC MACHINERY
Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
T. (+378) 0549 910511 - robopac@robopac.com
www.robopac.com

ROBOPAC SYSTEMS
S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
T. (+39) 0541 673411 - robopacsystems@robopac.com
www.robopacsystems.com

ROBOPAC PACKERS
Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy
T. (+39) 051 791611 - robopacpackers@robopac.com

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40053 Valsamoggia, Bologna - Italy
T. (+39) 051 960302 - robopacpackers@robopac.com
www.robopacpackers.com

ROBOPAC BRASIL
Rua Agnese Morbini, 380 - 95700 - 404 Bairro Pomarosa
Bento Gonçalves / RS - Brazil
T. (+55) 54 3455-7200 - robopacbrasil@robopacbrasil.com
www.robopacbrasil.com

TOPTIER
10315 SE Jennifer St, Portland, Oregon 97015 - USA
T. (+1) 503 353 7588 - sales@toptier.com
www.toptier.com

SUBSIDIARES

ROBOPAC UK
Packaging Heights, Highfield Parc - Oakley - Bedford MK43 7TA - UK
T. +44 (0) 1234 825050 - sales@aetnagroup.co.uk
www.aetnagroup.co.uk

ROBOPAC FRANCE
4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
T. +33 (0) 4 72 14 54 00 - commercial@aetnafr.aetnagroup.com
www.aetnagroup.com/fr

ROBOPAC DEUTSCHLAND
Withauweg, 5 - D-70439 Stuttgart - Germany
T. (+49) 711 80 67 09 - 0 - info@aetna-deutschland.de
www.aetnagroup.com/de

ROBOPAC U.S.A.
2150 Boggs Road, Building 200, Suite 200 - Duluth, GA 30096 USA
T. (+1) 678 473 7896 - (+1) toll free 866 713 7286
info@aetnagroupusa.com
www.robopac.com/US

ROBOPAC RUSSIA
129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1 - Russia
T. (+7) 495 6443355 - info@aetnagroupvostok.ru
www.aetnagroup.com/ru

ROBOPAC CHINA
Building 2, No. 877, Jin Liu Road, Jinshan industry district, 201506, Shanghai - China
T. (+86) 0 21 62665966 - infochina@aetnagroup.com
www.aetnagroup.com.cn

ROBOPAC IBERICA
P.I. Portal Mediterráneo, Calle Dauradors 23 - 12500 - Vinaròs, Castellón - Spain
T. (+34) 964 860 901 - info@aetnaiberica.es
www.robopaciberica.es

Gamme de thermorétractables Baureihe Schrumpffolien



Rev. n. 00 - 3470300300 - 12/2019 - Acanto Comunicazioni - LIFEINPIXEL



Robopac Machinery

ROBOPAC MACHINERY, fondée en 1982, est le leader mondial dans la technologie du banderolage avec film étirable, avec une production de plus de 10 000 machines/par an qui, pour un pourcentage supérieur à 90 %, sont exportées sur les principaux marchés internationaux.

Les technologies développées dans l'entreprise sont six : robots, tables et bras tournants pour la stabilisation des charges palettisées à l'aide de film étirable (activité de base), banderoleuses horizontales avec film étirable pour produit ayant une forme allongée, machines pour l'application de film thermorétractable et fermeuses de caisses carton.

Grâce à un réseau de distribution très dense et aux centres d'assistance technique et service pièces détachées présents auprès des filiales à l'étranger, Robopac assure un service après-vente rapide et efficace à l'échelle mondiale.

Das im Jahr 1982 gegründete Unternehmen ROBOPAC MACHINERY ist heute in Sachen Verpackungstechnologie mit Stretchfolie weltweit führend und produziert über 10.000 Maschinen/Jahr, die zu 90 % in die wichtigsten internationalen Märkte exportiert werden.

Das Unternehmen hat ganze sechs Technologien entwickelt: Roboter, Drehtische und -arme zur Stabilisierung von palettierten Ladungen mit Stretchfolie (core business), horizontale Wickelmaschinen für Stretchfolie zum Verpacken von Produkten mit verlängerter Form, Maschinen für das Aufbringen von Schrumpffolien- und Bandwickelmaschinen.

Dank dem kapillaren Vertriebsnetz und den in den Auslandsfilialen vor Ort befindlichen technischen Kundendienst- und Ersatzteilservicestellen gewährleistet Robopac einen zeitgerechten und entscheidenden After-Sales-Service auf weltweiter Ebene.



INNOVATION ET CONNEXION AU BÉNÉFICE DU CLIENT
INNOVATION UND VERBINDUNG MIT DEM KUNDENDIENST

Rconnect, la plate-forme technologique qui joint innovation et connexion, en permettant le contrôle complet du fonctionnement des machines et un support total au client final.

Rconnect ist die technologische Plattform, die Innovation und Verbindung auf einen Punkt bringt, da sie die vollständige Kontrolle des Maschinenbetriebs und die vollständige Unterstützung des Endkunden ermöglicht.

AVANTAGES
VORTEILE

- ▶ CADENCE MAXIMALE
MAXIMALE PRODUKTIONSLEISTUNG
- ▶ OPTIMISATION ET SUIVI DES PERFORMANCES
OPTIMIERUNG UND ÜBERWACHUNG DER LEISTUNG
- ▶ ENTRETIEN PRÉVENTIF
VORBEUGENDE INSTANDHALTUNG
- ▶ DÉPANNAGE RAPIDE
SCHNELLE PROBLEMLÖSUNG
- ▶ PLUG & PLAY
- ▶ INDUSTRIE 4.0
INDUSTRIA 4.0



Combitech 5845/5845 AVH

CONDITIONNEUSE THERMORÉTRACTABLE AUTOMATIQUE
AUTOMATISCHE SCHRUMPFOLIEN-VERPACKUNGSMASCHINE



COMBITECH 5845
réglage manuel hauteur produit
Manuelle Produkthöheneinstellung

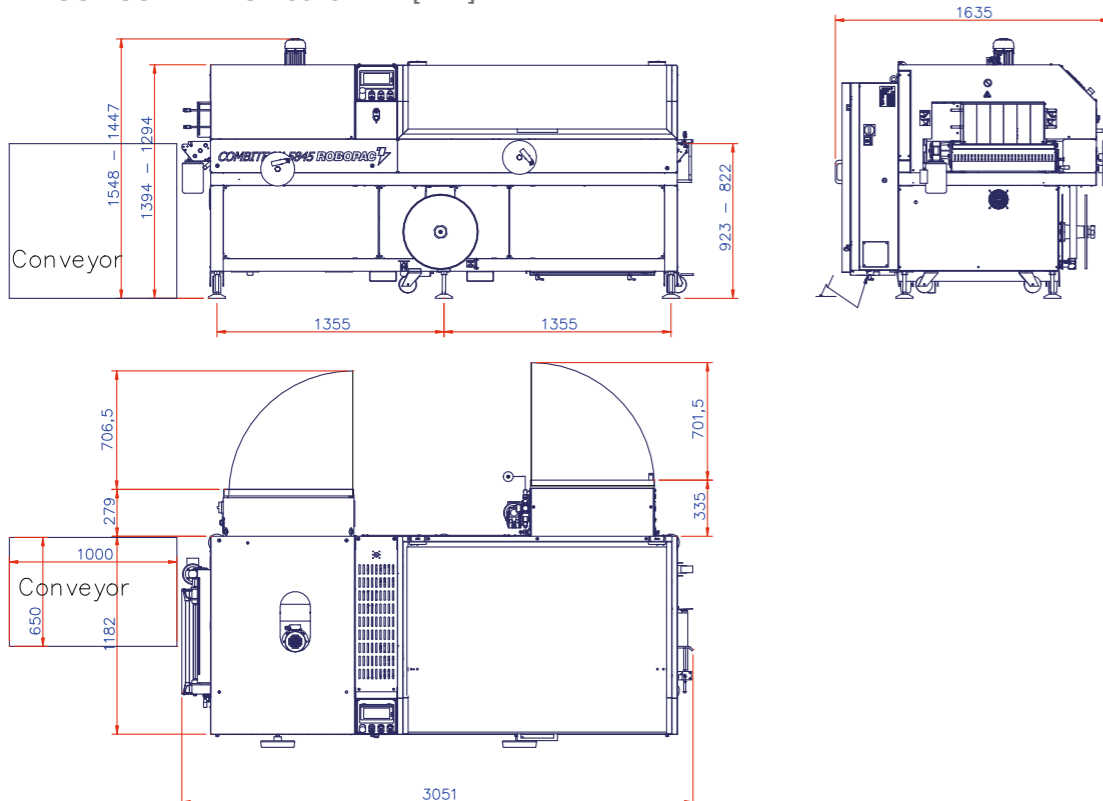
COMBITECH 5845 AVH
système motorisé de réglage hauteur produit et centrage de la soudure coordonnée
Motorbetriebenes Reguliernsystem für Produkthöhe und koordinierte Schweißzentrierung



Panneau à écran tactile couleur
Farb-Touchscreen-Bedienerschnittstelle

- ▶ PANNEAU DE CONTRÔLE À ÉCRAN TACTILE COULEUR DE 7 POUCES
BEDIENFELD MIT 7 ZOLL- FARB-TOUCHSCREEN
- ▶ UTILISATION SIMPLE DES FONCTIONS ET ACCÈS IMMÉDIAT AUX PARAMÈTRES GRÂCE AUX ICÔNES INTUITIVES BREVETÉES ROBOPAC
EINFACHE BEDIENUNG DER FUNKTIONEN UND SOFORTIGER ZUGRIFF AUF DIE PARAMETER DANK DER VON ROBOPAC PATENTIERTEN, INTUITIVEN SYMBOLE
- ▶ POSSIBILITÉ DE MÉMORISER JUSQU'À 100 CYCLES D'EMBALLAGE DIFFÉRENTS
SPEICHERMÖGLICHKEIT VON BIS ZU 100 UNTERSCHIEDLICHEN VERPACKUNGSZYKLEN

LAYOUT COMBITECH 5845 AVH [mm]

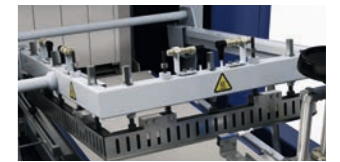


POURQUOI COMBITECH ?
WARUM COMBITECH?

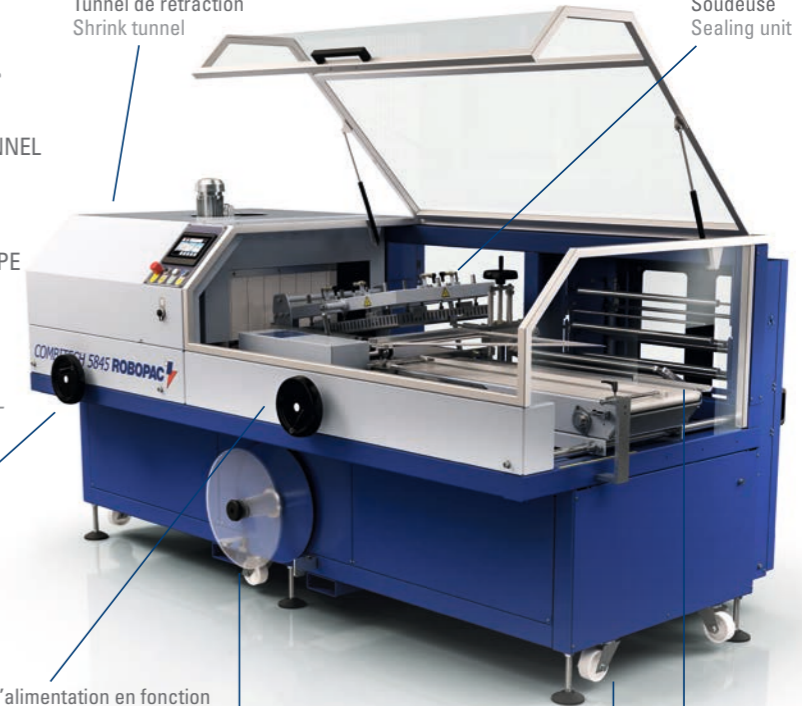
- ▶ CADENCE ÉLEVÉE JUSQU'À 50 produits/min / HOHE PRODUKTIONSLEISTUNG, BIS ZU 50 Produkte/min
- ▶ INDUSTRIE 4.0 POSSIBILITÉ D'INSTALLER LE SYSTÈME R-CONNECT
INDUSTRIE 4.0 - MÖGLICHKEIT DER INSTALLATION DES R-CONNECT-SYSTEMS
- ▶ QUALITÉ DE L'EMBALLAGE ÉLEVÉE GRÂCE AU CENTRAGE PARFAIT DU PRODUIT DANS LE TUNNEL / HOHE VERPACKUNGSQUALITÄT DANK DER PERFEKTEN ZENTRIERUNG DES PRODUKTS IM TUNNEL
- ▶ UNIFORMITÉ DE LA FERMETURE DE L'ENVELOPPE
GLEICHMÄSSIGER VERSCHLUSS DER HÜLLE
- ▶ FILM DE TOUTES LES ÉPESSEURS
FOLIEN IN ALLEN STÄRKEN
- ▶ VASTE GAMME DE PRODUITS EMBALLABLES
BREITES, VERPACKBARES PRODUKTSORTIMENT



Tunnel de rétraction
Shrink tunnel



Soudeuse
Sealing unit



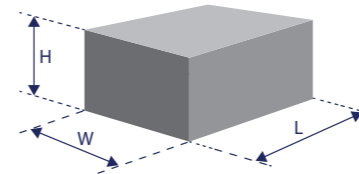
Réglage position du tunnel de rétraction en fonction des dimensions du produit
Einstellung der Schrumpftunnelposition in Abhängigkeit von den Produktabmessungen

Réglage bande d'alimentation en fonction des dimensions du produit / Einstellung des Zufuhrbands in Abhängigkeit von den Produktabmessungen

Collecte rebut motorisé
Motorbetriebene Abfallsammlung

6 roues pour manutention
6 Räder für das Verschieben

Bande d'alimentation
Zufuhr-band



Les dimensions maximales ne peuvent pas être réalisées simultanément
Die maximalen Abmessungen können nicht gleichzeitig gefertigt werden

DIMENSIONS PRODUIT / PRODUKTABMESSUNGEN

MACHINE MASCHINE	COMBITECH 5845		COMBITECH 5845 AVH	
	min*	max	min*	max
L (mm)	100	550	100	550
W (mm)	30	380	30	380
H (mm)	20	120	20	180
poids / Gewicht (kg)	0,1	12	0,1	12

* (Opt. LxWxH min) 50x30x2 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TECHNICAL FEATURES

MACCHINA MASCHINE	COMBITECH 5845	COMBITECH 5845 AVH
cadence Produktionsleistung	(produits/min) (Produkte/min)	50*
dimensions barres de soudage (Lxl) Abmessungen der Schweißleisten (LxB)	(mm)	580x450
vitesse tapis convoyeurs commandée par inverseur Förderbandgeschwindigkeit über Wechselrichter gesteuert	(m/min)	5-40
système motorisé de réglage hauteur produit et centrage de la soudure coordonnée Motorbetriebenes Höhenreguliersystem für Produkthöhe und koordinierte Schweißzentrierung	n.a.	Std.
tension d'alimentation / Versorgungsspannung	(V)	400 V 3Ph+N 50/60 Hz
puissance installée / Installierte Leistung	(kW)	12,7
consommation d'air / Luftverbrauch	(NI/min)	230
pression de service / Betriebsdruck	(bars / bar)	6
dimensions maximales bobine (LxØ) max. Spulenabmessungen (LxØ)	(mm)	L=600 Ø=300
épaisseur film polyoléfine / Stärke Polyolefin-Folie	(µm)	9-35
épaisseur film polyéthylène / Stärke Polyäthylen-Folie	(µm)	25-40

* La cadence indiquée peut varier en fonction des dimensions du produit, du format du paquet et du type de film utilisé.

Die angegebene Produktionsleistung kann in Abhängigkeit von den Produktabmessungen, dem Format des Pakets und dem Typ der verwendeten Folie variieren.

Athena Combi 6555

CONDITIONNEUSE THERMORÉTRACTABLE AUTOMATIQUE
AUTOMATISCHE SCHRUMPFOLIEN-VERPACKUNGSMASCHINE

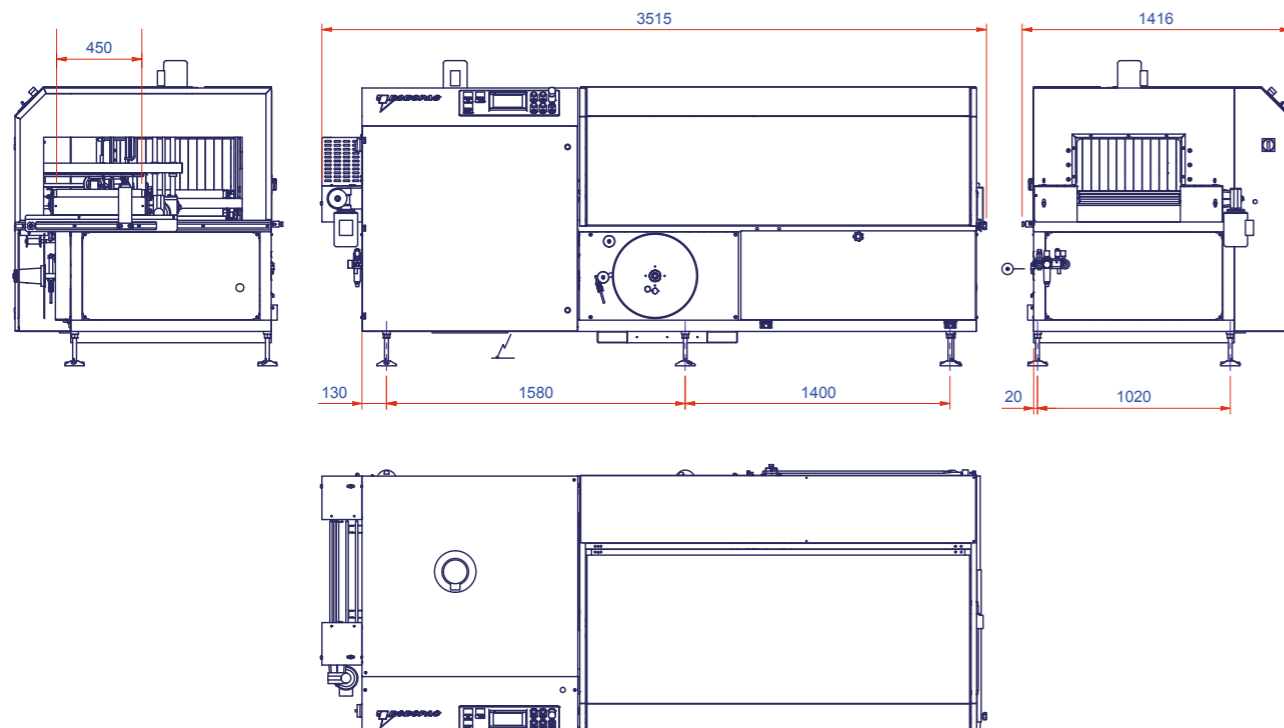


Pannello di controllo touch screen
Touch screen control panel

PARAMÈTRES CYCLE D'EMBALLAGE
PARAMETER DES VERPACKUNGSZYKLUS

- ▶ POSSIBILITÉ DE MÉMORISER JUSQU'À 100 CYCLES D'EMBALLAGE DIFFÉRENTS /
SPEICHERMÖGLICHKEIT VON BIS ZU 100 UNTERSCHIEDLICHEN VERPACKUNGSZYKLEN
- ▶ TEMPS DE SOUDURE / SCHWEISSZEIT
- ▶ VITESSE BANDES / BANDGESCHWINDIGKEIT
- ▶ VITESSE TUNNEL / TUNNELGESCHWINDIGKEIT
- ▶ EXCÉDENT DE FILM À LA TÊTE / FOLIENÜBERSTAND AM KOPFTEIL
- ▶ LONGUEUR PRODUIT / PRODUKTLÄNGE
- ▶ HAUTEUR PRODUIT / PRODUKTHÖHE
- ▶ EXCÉDENT DE FILM À LA QUEUE / FOLIENÜBERSTAND AM ENDETEIL
- ▶ RÉGLAGE VITESSE VENTILATEUR (OPT) / DREHZAHLEINSTELLUNG
DES LÜFTERRADS (OPT)

LAYOUT ATHENA COMBI 6555 [mm]



POURQUOI ATHENA COMBI ?
WARUM ATHENA COMBI?

- ▶ CADENCE JUSQU'À 30 produits/min
PRODUKTIONSLEISTUNG, BIS ZU 30
Produkte/min
- ▶ UNIFORMITÉ DE FERMETURE
DE L'ENVELOPPE
GLEICHMÄSSIGER VERSCHLUSS
DER HÜLLE
- ▶ FILM DE TOUTES LES ÉPAISSEURS
FOLIEN IN ALLEN STÄRKEN
- ▶ VASTE GAMME DE PRODUITS
EMBALLABLES
BREITES, VERPACKBARES
PRODUKTSORTIMENT



Tunnel de rétraction
Schrumpftunnel

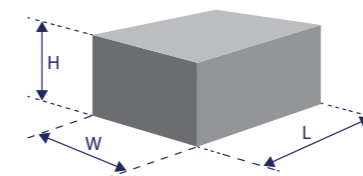
Soudeuse
Schweißvorrichtung



Collecte rebut motorisé
Motorbetriebene Abfallsammlung

Chargement bobine
Laden der Spule

Bande
d'alimentation
Zufuhr- band



Les dimensions maximales ne peuvent pas
être réalisées simultanément
Die maximalen Abmessungen können nicht
gleichzeitig gefertigt werden

DIMENSIONS PRODUIT / PRODUKTABMESSUNGEN

MACHINE MASCHINE	ATHENA COMBI 6555	
	min*	max
L (mm)	130	550
W (mm)	30	450
H (mm)	20	240
poids / Gewicht (kg)	0,1	12

* (Opt. LxWxH min) 50x30x2 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

MACHINE MASCHINE	ATHENA COMBI 6555	
cadence Produktionsleistung	(produits/min) (Produkte/min)	30*
dimensions barres de soudage (Lxl) Abmessungen der Schweißleisten (LxB)	(mm)	650x550
vitesse tapis convoyeurs commandée par inverseur Förderbandgeschwindigkeit über Wechselrichter gesteuert	(m/min)	10:40
groupe soudure autocentreur à hauteur réglage depuis le panneau selbstzentrierende Schweißgruppe mit Höhenverstellung über Bedienpanel		Std.
tension d'alimentation / Versorgungsspannung	(V)	400 V 3Ph+N 50/60 Hz
puissance installée / Installierte Leistung	(kW)	13,5
consommation d'air / Luftverbrauch	(NI/min)	230
pression de service / Betriebsdruck	(bars / bar)	6
dimensions maximales bobine (LxØ) max. Spulenabmessungen (LxØ)	(mm)	L=800 Ø=300
épaisseur film polyoléfine / Stärke Polyolefin-Folie	(µm)	11:35
épaisseur film polyéthylène / Stärke Polyäthylen-Folie	(µm)	25:50

* La cadence indiquée peut varier en fonction des dimensions du produit, du format du paquet et du type de film utilisé.
Die angegebene Produktionsleistung kann in Abhängigkeit von den Produktabmessungen, dem Format des Pakets und dem Typ der verwendeten Folie variieren.

Pack 5040 M/A - Pack 6050 M/A

CONDITIONNEUSES THERMORÉTRACTABLES AVEC BRAS DE SOUDAGE
À MOUVEMENT MANUEL OU AUTOMATIQUE
SCHRUMPFOLIENVERPACKUNGSMASCHINEN MIT SCHWEISSARM
MIT MANUELL GESTEUERTER ODER AUTOMATISCHER BEWEGUNG

PACK 5040 M - 6050 M

Bras de soudage à mouvement manuel
Schweißarm mit manuell gesteuerter
Bewegung

PACK 5040 A - 6050 A

Bras de soudage à actionnement automatique
Schweißarm mit automatischer Betätigung



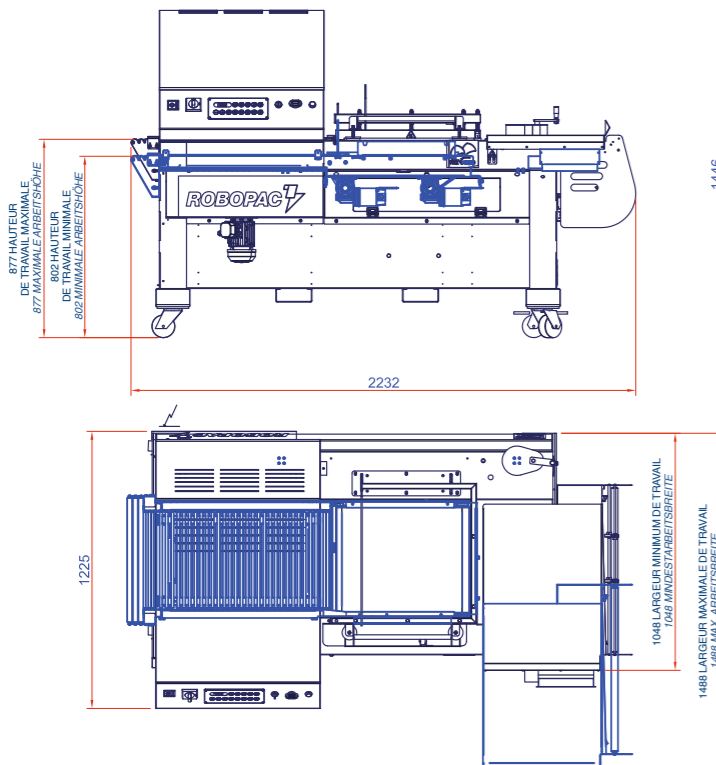
Tableau de commande
Bedienpanel

DESCRIPTION DES PARAMÈTRES BESCHREIBUNG DER PARAMETER

- ▶ CYCLE AUTOMATIQUE (PACK A)
AUTOMATISCHER ZYKLUS (PACK A)
- ▶ TEMPS DE SOUDURE / SCHWEISSZEIT
- ▶ TEMPS DE REFROIDISSEMENT / KÜHLZEIT
- ▶ TEMPS BANDE DE SOUDAGE / ZEIT SCHWEISSBAND
- ▶ VITESSE BANDE DE SOUDAGE
GESCHWINDIGKEIT SCHWEISSBAND

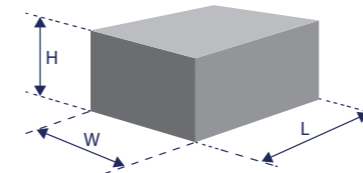
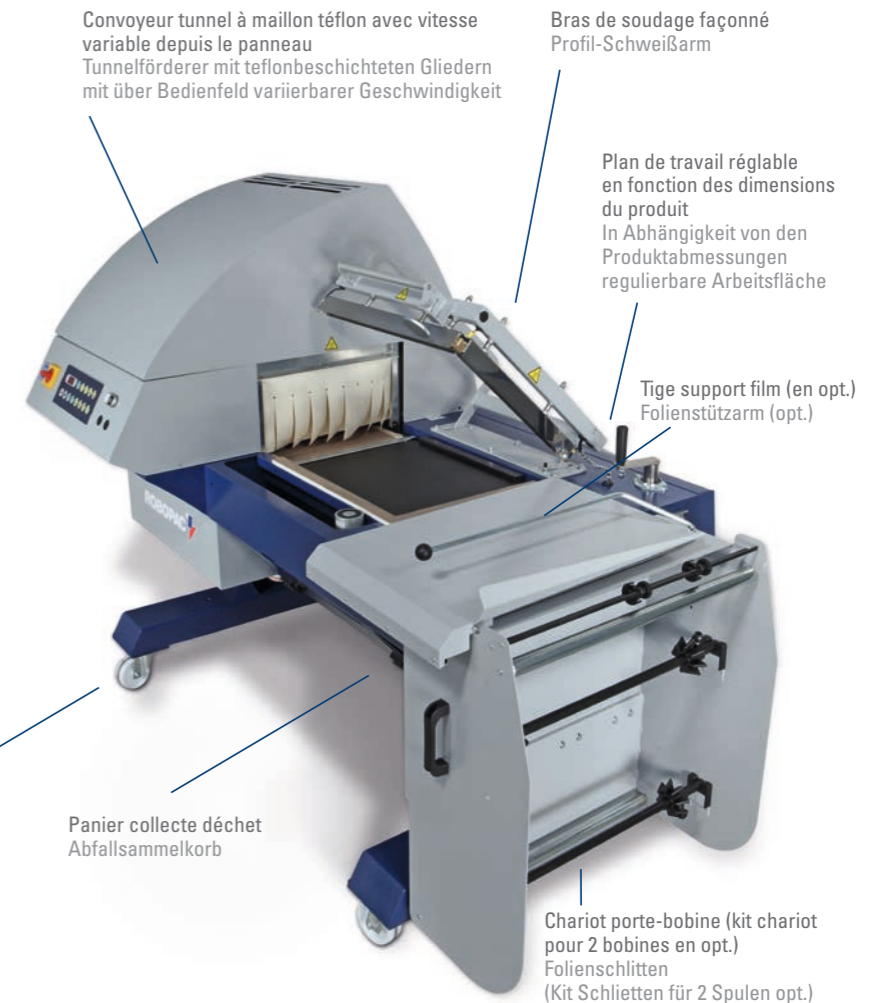
- ▶ CYCLE MANUEL / MANUELLER ZYKLUS
- ▶ TEMPÉRATURE TUNNEL
TUNNELTEMPERATUR
- ▶ VITESSE D'AVANCEMENT CONVOYEUR TUNNEL
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT DES TUNNELFÖRDERERS
- ▶ TEMPS D'ARRÊT ENTRE DEUX CYCLES (PACK A)
VERWEILZEIT ZWISCHEN DEN BEIDEN ZYKLEN (PACK A)
- ▶ COMPTEUSE / TEILEZÄHLER
- ▶ 3 PROGRAMMES RÉGLABLES / 3 EINSTELLBARE PROGRAMME

LAYOUT PACK 6050 M [mm]



POURQUOI PACK M/PACK A ? WARUM PACK M/PACK A ?

- ▶ PRODUCTION HORAIRE
JUSQU'À 600 produits/h (PACK M)
E 900 produits/h (PACK A)
STÜNDLICHE PRODUKTION
BIS ZU 600 Produkte/h (PACK M)
UND 900 Produkte/h (PACK A)
- ▶ SOUDAGE ET RÉTRACTION
DU FILM SUR LE PRODUIT
EN UNE SEULE OPÉRATION
SCHWEISSUNG UND SCHRUMPFUNG
DER FOLIE AUF DEM PRODUKT
EIN EINEM EINZIGEN VORGANG
- ▶ GRANDE FONCTIONNALITÉ,
FIABILITÉ ET FACILITÉ D'UTILISATION
BESONDERE FUNKTIONSWEISE,
ZUVERLÄSSIGKEIT UND
BEDIENERFREUNDLICHKEIT



Les dimensions maximales ne peuvent pas être réalisées simultanément
Die maximalen Abmessungen können nicht gleichzeitig gefertigt werden

DIMENSIONS PRODUIT / PRODUKTABMESSUNGEN

MACHINE MASCHINE	PACK 5040 M/A		PACK 6050 M/A	
	min	max	min	max
L (mm)	50	450	50	550
W (mm)	50	350	50	450
H (mm)	10	190	10	240
poids / Gewicht (kg)	8		8	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

MACHINE MASCHINE		PACK 5040 M	PACK 5040 A	PACK 6050 M	PACK 6050 A
cadence Produktionsleistung	(produits/h) (Produkte/h)	600*	900*	600*	900*
dimensions barres de soudage (Lxl) Abmessungen der Schweißleisten (LxB)	(mm)	500x400		600x500	
vitesse variable convoyeur de soudure Schweißförderer mit variabler Geschwindigkeit	(m/min)	0-43			
dimensions entrée tunnel (lxh) Abmessungen Tunneleinlauf (BxH)	(mm)	385x190		485x240	
tension d'alimentation / Versorgungsspannung	(V)	400 V 3Ph+N+Pe 50/60 Hz			
puissance installée / Installierte Leistung	(kW)	5,7		7,3	
consommation d'air comprimé Druckluftverbrauch	(Nl/cycle) (Nl/Zyklus)	n.a.	1,7	n.a.	1,7
pression de service / Betriebsdruck	(bars / bar)	n.a.		6±1	
dimensions maximales bobine (LxØ) max. Spulenabmessung (LxØ)	(mm)	L=500 Ø=300		L=600 Ø=300	
poids maximum bobine / max. Spulengewicht	(kg)	31		37	
épaisseur film polyéthylène / Stärke Polyäthylen-Folie	(µm)			15-35	
épaisseur film polypropylène / Stärke Polypropylen-Folie	(µm)			11-25	
épaisseur film PVC / Stärke PVC-Folie	(µm)			15-25	

* La cadence indiquée peut varier en fonction des dimensions du produit, du format du paquet, du type de film utilisé et de l'habileté de l'opérateur. / Die angegebene Produktionsleistung kann in Abhängigkeit von den Produktabmessungen, dem Format des Pakets, dem Typ der verwendeten Folie und den Fähigkeiten des Bedieners variieren.

Micra M/L

CONDITIONNEUSE ANGULAIRE MANUELLE À CLOCHE MANUELLE WINKELVERPACKUNGSMASCHINE MIT GLOCKE

MICRA M

Dimensions soudeuse (Lxl) 540x390 mm
Abmessungen der Schweißvorrichtung
540x390 mm

MICRA L

Dimensions soudeuse (Lxl) 840x590 mm
Abmessungen der Schweißvorrichtung
840x590 mm



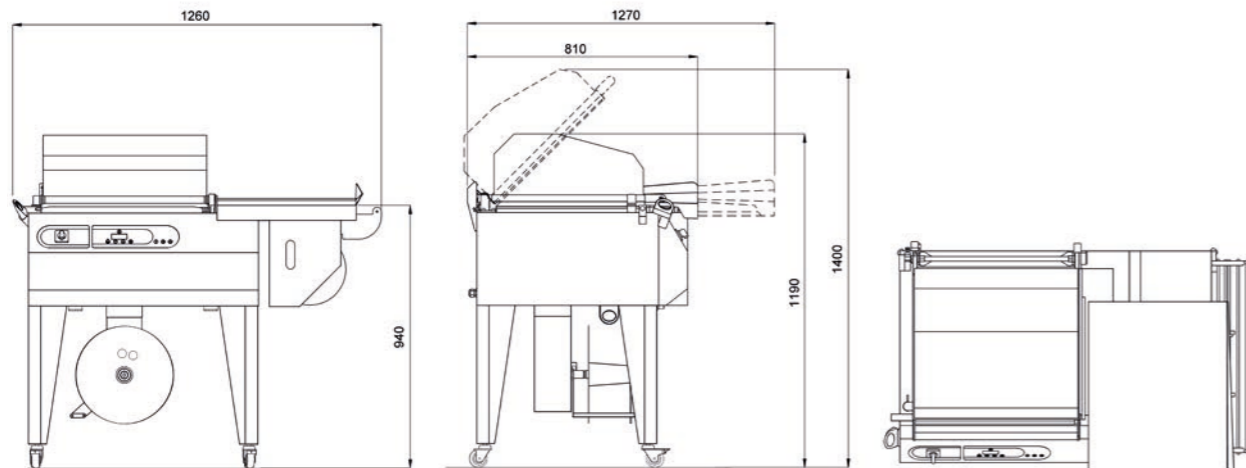
Tableau de commande
Bedienpanel

DESCRIPTION DES PARAMÈTRES BESCHREIBUNG DER PARAMETER

- ▶ TEMPS DE SOUDURE / SCHWEISSZEIT
- ▶ TEMPS DE RETARD VENTILATEUR APRÈS SOUDAGE
VERZÖGERUNGSZEIT DES LÜFTERRADS NACH SCHWEISSUNG
- ▶ TEMPS DE RÉTRACTION / AUFCHRUMPFZEIT
- ▶ TEMPÉRATURE POUMON / SPEICHERTEMPERATUR
- ▶ 10 PROGRAMMES SÉLECTIONNABLES
10 WÄHLBARE PROGRAMME
- ▶ SOUDAGE SEULEMENT / NUR SCHWEISSUNG
- ▶ SOUDAGE + RÉTRACTION / SCHWEISSUNG + SCHRUMPFUNG
- ▶ SOUDAGE ET RÉTRACTION RETARDÉE
SCHWEISSUNG + VERZÖGERTE SCHRUMPFUNG
- ▶ SOUDAGE + RÉTRACTION AVEC VALEURS SPÉCIFIQUES
POUR LES DIFFÉRENTS PARAMÈTRES
SCHWEISSUNG + SCHRUMPFUNG MIT SPEZIFISCHEN
WERTEN FÜR DIE VERSCHIEDENEN PARAMETER



LAYOUT MICRA M [mm]



POURQUOI MICRA M/MICRA L ? WARUM MICRA M/MICRA L ?

- ▶ CADENCE JUSQU'À 300 produits/h
PRODUKTIONSLEISTUNG,
BIS ZU 300 Produkte/min
- ▶ SOUDAGE ET RÉTRACTION
DU FILM SUR LE PRODUIT
EN UNE SEULE OPÉRATION
SCHWEISSUNG UND SCHRUMPFUNG
DER FOLIE AUF DEM PRODUKT EIN
EINEM EINZIGEN VORGANG
- ▶ PETIT INVESTISSEMENT,
GRANDE FIABILITÉ
KLEINE INVESTITION,
GROSSE ZUVERLÄSSIGKEIT
- ▶ BASSES CONSOMMATIONS
NIEDRIGER VERBRAUCH
- ▶ FACILITÉ D'UTILISATION
BEDIENERFREUNDLICH



Table tramée et poumon de chaleur
Netzeller und Wärmespeicher

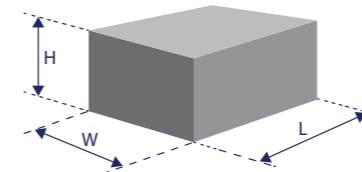
Cloche supérieure
Obere Glocke

Lame de soudage
Schweißschwert

Introduction produit
Produkteinführung

Chariot porte-bobine
Folienschlitten

4 roues pour manutention
4 Räder für das Verschieben



Les dimensions maximales ne peuvent pas
être réalisées simultanément
Die maximalen Abmessungen können nicht
gleichzeitig gefertigt werden

DIMENSIONS PRODUIT / PRODUKTABMESSUNGEN

MACHINE MASCHINE	MICRA M	MICRA L
	max	max
L (mm)	500	800
W (mm)	380	500
H (mm)	200	200
poids / Gewicht (kg)	15	18

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

MACHINE MASCHINE	MICRA M	MICRA L	
cadence Produktionsleistung	(produits/h) (Produkte/h)	300*	
dimensions barres de soudage (Lxl) Abmessungen der Schweißleisten (LxB)	(mm)	540x390	840x590
descente manuelle de la barre de soudage avec dispositif de retour automatique / manuelles Senken der Schweißleiste mit automatischer Rücklaufvorrichtung			Std.
soudure à impulsion avec réglage automatique du temps de soudage Impulsschweißen mit automatischer Regulierung der Schweißzeit			Std.
hauteur de travail (avec pieds) / Arbeitshöhe (mit Füßen)	(mm)		940
tension d'alimentation / Versorgungsspannung	(V)	200/230V 1Ph 50/60Hz	400 V 3Ph+Pe - 50/60 Hz
puissance installée / Installierte Leistung	(kW)	3,45	5,2
courant absorbé / Stromaufnahme	(A)	15	10
dimensions maximales bobine (LxØ) / max. Spulenabmessungen (LxØ)	(mm)	L=600 Ø=250	L=800, Ø=300
épaisseur film / Folienstärke	(µm)		9:25

* La cadence indiquée peut varier en fonction des dimensions du produit, du format du paquet, du type de film utilisé et de l'habileté de l'opérateur.
Die angegebene Produktionsleistung kann in Abhängigkeit von den Produktabmessungen, dem Format des Pakets, dem Typ der verwendeten Folie und den Fähigkeiten des Bedieners variieren

Le contenu de ce catalogue a été soumis au contrôle avant l'impression. Robopac se réserve le droit de modifier à tout moment les caractéristiques techniques des produits et des accessoires décrits dans ce document. / Die Inhalte dieses Katalogs wurden am Tag der Drucklegung überprüft. Robopac behält sich das Recht vor, die technischen Eigenschaften der in diesem Dokument aufgeführten Produkte und Zubehörteile jederzeit zu ändern.